



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6042—92

汽车起重机专用底盘 技 术 条 件

1992—05—28发布

1993—01—01实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

汽车起重机专用底盘 技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了汽车起重机专用底盘的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存等。

本标准适用于最大额定起重量为8~63 t的汽车起重机专用底盘(以下简称底盘),大于63 t的底盘可参照执行。

2 引用标准

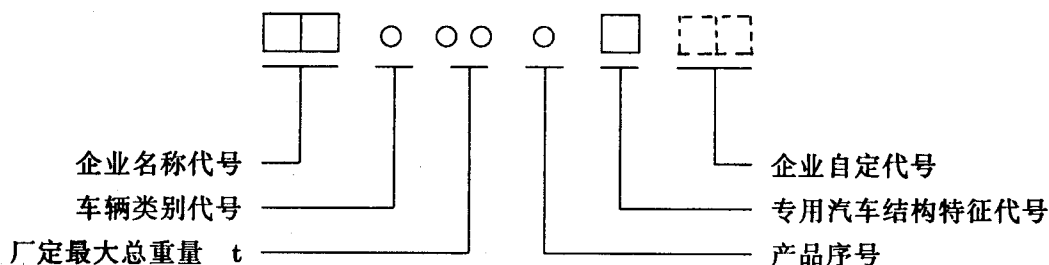
GB 1184	形状和位置公差 未注公差的规定
GB 1589	汽车外廓尺寸限界
GB 1800	公差与配合
GB 3730.1~3730.3	汽车和挂车的术语及其定义
GB 4785	汽车和挂车的外部照明和信号装置的数量、位置和光色
GB 4094	道路车辆 操纵键、指示器及信号装置的图形标志
GB 6068.4	汽车起重机和轮胎起重机试验规范 结构试验
GB 7258	机动车运行安全技术条件
GB 7454	机动车前照灯使用和光束调整技术规定
GB 9286	色漆和清漆 漆膜的划格试验
GB 9417	汽车产品型号编制规则
JB 787	汽车标牌
JB 2667	载重汽车驾驶员操作位置尺寸
JB 2883	汽车用水暖式暖风装置技术条件
JB 3032	汽车挡风玻璃电动刮水器型式与尺寸
JB 3033	汽车挡风玻璃电动刮水器技术条件
JB 3785	汽车液压转向加力装置及动力转向器总成技术条件
JB 4019	汽车 驻车制动性能要求
JB 4030.2	汽车起重机和轮胎起重机试验规范 行驶可靠性试验
JB/T 5943	工程机械 焊接件通用技术条件
ZB T26 003	汽车门锁 技术条件
ZB T50 002	专用汽车 产品质量定期检查试验规程
ZB T50 003	专用汽车 道路试验方法
ZB J80 003	汽车起重机和轮胎起重机 技术条件
QCn 29008.1	汽车产品质量检验 整车装配调整和外观评定方法
QCn 29008.6	汽车产品质量检验 车身密封性评定方法
QCn 29008.7	汽车产品质量检验 车身油漆涂装评定方法

3 术语

底盘术语应符合 GB 3730.1~3730.3 的规定。

4 产品型号

产品型号编制规则按 GB 9417 规定,其编制结构如下:



□——用汉语拼音字母表示;

○——用阿拉伯数字表示;

□——用汉语拼音字母或阿拉伯数字均可。

注:企业名称代号为中国汽车技术研究中心备案代号,使用两位或三位汉语拼音字母表示。

5 技术要求

5.1 设计制造

底盘设计应符合本标准的要求,并须按经规定程序批准的图样及技术文件制造。

5.2 自重与轴载

底盘的整备重量及底盘各轴载重量偏差均不得超过设计值的 3%。

5.3 外廓尺寸

底盘外廓尺寸应符合 GB 1589 规定。整机总重量大于 26 t 的底盘,长、宽尺寸可按有关技术文件规定。

5.4 工作温度

底盘工作环境温度应符合 ZB J80 003 中 1.1.3 条规定。有特殊要求的底盘,可按技术协议执行。

5.5 发动机

5.5.1 发动机功率、扭矩、最低燃料消耗量应满足设计任务书要求。

5.5.2 发动机应有良好的起动性能。当环境温度在 -5°C 以上时,汽车应能顺利起动,当环境温度低于 -5°C 时,在采用起动液或其他预热措施后应能顺利起动。

5.5.3 发动机在各种转速下工作正常稳定,无异响;油压、油温、水温均应处于发动机技术规范内。

5.6 传动系

5.6.1 离合器接合平稳、分离彻底、操纵轻便,不得有异响、抖动和打滑现象。踏板力不大于 300 N。

5.6.2 变速器、分动箱、传动轴、驱动桥的要求应分别符合 GB 7258 中 7.2~7.4 条规定。

5.7 转向系

5.7.1 方向盘的安装位置,方向盘的自动回正能力,方向盘的使用要求,方向盘的最大自由转动量等应符合 GB 7258 中 3.1~3.5 条规定。

5.7.2 底盘在平坦、硬实、干燥清洁的水泥或沥青路面上,以 10 km/h 车速从直线行驶过渡到直径为 24 m 的圆周行驶状态在耗时不大于 10 s 的前提下,施加于方向盘外缘的圆周力不得大于 150 N,左右转向力的差值不得大于较小转向力的 15%。

5.7.3 液压加力装置应符合 JB 3785 的要求,当转向加力装置失效后,应具有用方向盘控制车辆转向的能力。